



上の写真には“コブラ”で、かつて実際の空軍の特別任務で使用されていたもので、その後ハワイの航空国立防衛隊で使用されていました。使命を全うしたコブラは、ハワイ オアフ島 フォート ドレッシーにあるUS空軍博物館に譲渡され展示されています。数年前にコブラは館内で塗装されましたが、ハワイでの例に漏れず、錆びが発生し、又強烈な紫外線による疲労劣化を起こしていた。2006年8月、VpCI-416で脱脂処理され、前処理を施され、コーテック特注VpCI-386 グリーンで塗装された。この種のヘリコプターは短期使用を念頭に置いて制作されており、（屋外で常設展示されるなら）常に防錆処理をして置く事が肝要なのです。

HIGH PERFORMANCE COATINGS



広範囲に渡る種類の金属の錆びに対応する コーテック社のVpCI防錆

機械等の外部や内部の金属表面に対しスプレー及び浸漬する事で、素早く、経済的に防錆処置を施します。弊社の技術員は、錆びに弱い製品の長期の完全な防錆に当たり、どの番手が必要かを御社が適切に選択出来る様 待機しております。ご相談下さい。



Kijoda Sales社 提供
実施製品: VpCI-386, 374, 416, 426
沿岸地域輸送トラック軍団
場所: ロッキー マウンテン, USA



Quimilock SA社提供
実施製品: VpCI-386
VpCI-386 はHVAC 機を使用
場所: セヴィラ, スペイン



コーテック 提供
実施製品: VpCI-396
VpCI-396は25年防錆用 (施行: 於中国)
場所: 北京, 中国

製造効率, 投資保護, コスト削減

錆びによる総損失は総利益を揺さぶり、5%にもなります。この損失は総じて巨額で、価格を下げて販売したり、錆取り酸洗い、再加工並びに出荷前の錆びによりスクラップするなどの費用等を加算したものです。この事は生産性の低下にも繋がります。錆びによる費用の増大は、クレームの処理や返品の際の運送費も含むことがあり、更に大きくなります。



安全なVpCI防錆の工業的強みの優位性

コーテック社は、御社の抱える錆びの問題に、環境に優しい解決法を提供します。コーテック社のコーティング一時防錆剤は、望みの防錆期間を設定でき、と同時に剥離も容易です。コーテックのコーティング剤は、生産時の工程間、輸送時、保管中の防錆保護用です。又、その機能、環境安全性を保持しながら長期防錆も可能で、環境に優しい弊社クリーナー或いは他社製品を使用しても剥離が容易です。多くの場合コーテック コーティングは剥離する必要はありません。



Thomas Simone社提供
実施製品: VpCI-126, VpCI-369D
製紙ギア, VpCI-369Dを塗布し, VpCI-126 ブルーで梱包。
実施場所, オハイオ USA

コーテックコーティングは、現場施行、長期防錆維持処理、そしてOEM製品を提供します。

コーテック コーティングは、標準カラー、その色目違い及びカスタムカラーが可能です（RAL ナンバー指定）。コーテックコーティングは、現場での長期防錆処置、防錆維持処理、OEM 製品があります。コーテックコーティングは耐UV性があります。又光沢があり、美的にも優れた表面塗膜を形成します。環境に安全なVpCI技術は御社の機器類や製品を、湿気、塩水、酸化環境から守ると同時に工場環境、海浜地区及び熱帯環境からも保護し防錆します。

右 写真：金属製電線柱の長期防錆を希望していた。サンドブラストや水ブラストは当初より使用不可との事であった。次いで、施行が簡単で、コスト的にも安く、環境にも安全なものを要求していた。
コーテックロス社提供
実施製品：コーバーターとVpCI-386アルミ色
実施場所：クロアチア



旧来のコーティング剤 対 コーテック VpCI コーティング

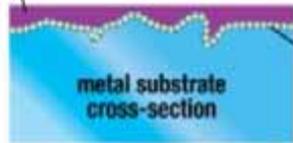
従来の塗装



金属基材(断面)

従来の防錆剤
(隙間あり)

コーテックVpCIコーティング



金属基材(断面)

VpCI
防錆剤
(隙間無く吸着)

旧来のコーティング剤は防錆には犠牲となる金属(亜鉛、クロメート、アルミニウム)を必要としていました。これら犠牲金属は粒子が大きく、隙間があり、錆びが使用開始から発生し始め、結果錆が全体に拡がり、コーティング効果は薄く失敗すると言う難点があった。

コーテックコーティングは、特許取得済みのVpCI技術に基づいており、密着する分子規模で金属基材を防錆するのです。この防錆システムが旧来のコーティングが持つ隙間を無くし、使用し始めから防錆機能を発揮するのを可能にしています。

製品概要

性状-用途	製品名	概要	乾燥膜厚 DFT mil/25ミクロン	初期乾燥時間	VOC
SB-P	VpCI-365	3色、クロ、アルミ、タン色が可能。 塩水噴霧への耐性あり。	3.0-5.0 mils (75-125 um)	16 hours	2.2-2.5 (50-60 g/L)
SB-P&T	VpCI-371	耐高温性シリコン製強力防錆塗料	0.5-1.0 mil (12.5-25 um)	20 min.	3.5-3.6 (85-90 g/L)
WB-P	VpCI-373 グリーン	軟質で、薄く柔軟性がある。アルミ、ステンレス、メッキ鋼及びざらついた表面の金属向けプライマー。上塗りが必須。クロメート処理の代換えに最適。	0.5-1.0 mil (12.5-25 um)	20 min.	1.7-1.8 (40-45 g/L)
WB-P	VpCI-373 ホワイト	軟質で、薄く柔軟性がある。アルミ、ステンレス、メッキ鋼及びざらついた表面の金属向けプライマー。上塗りが必須。クロメート処理の代換えに最適。	0.5-1.0 mil (12.5-25 um)	20 min.	0.9-1.0 (20-25 g/L)
WB-P	VpCI-374	トップコートの有無に限らず使用出来る 超長期プライマー	1.5-3.0 mils (37.5-75 um)	30 min.	0.7-0.8 (15-20 g/L)
WB-P	VpCI-395 7&E	浸漬用 A2K水性エポキシプライマー	1.50-3.0mils (37.5-75 um)	20-30 min.	1.0-1.1 (20-25 g/L)
WB-P	VpCI-395 ホワイト	浸漬用 A2K水性エポキシプライマー	1.50-3.0mils (37.5-75 um)	20-30 min.	0.9-0.8 (15-20 g/L)
WB-P&T	VpCI-375	プライマー&トップコート用ワンコートシステム 耐塩水噴霧時間 : 2,500+時間	3.0-5.0 mils (75-125 um)	20 min.	0.7-0.8 (15-20 g/L)
WB-P	VpCI コーティング	無毒配合で水性プライマー。既に錆てる箇所、前処理が不完全な箇所を使用する錆び転換剤	3.0-5.0 mils (75-125 um) WET	2-3 hours	0.3-0.4 (5-10 g/L)
SB-P	VpCI-396	厳しい環境で長時間防錆が可能な、一液性 モイステチャーキュアウレタン プライマー	2.0-3.0 mils (50-75 um)	2-3 hours	3.1-3.2 (75-80 g/L)
WB-T	VpCI-383	浸漬使用に最適。OEM スペック可能。透明色、 その他色可能。高光沢仕上がりに。薄く塗装が可能。	0.4-1.2 mils (10-30 um)	30 min.	1.6-1.7 (35-40 g/L)
SB-T	VpCI-384 7&E	2液性銀色(7&E色)トップコート。モイステチャーウレタン プライマーのトップコート用。	2.0-4.0 mils (50-100 um)	6-8 hours	3.4-3.5 (80-85 g/L)
SB-T	VpCI-384 ホワイト	2液性白色 トップコート。モイステチャーウレタン プライマーのトップコート用。	2.0-4.0 mils (50-100 um)	6-8 hours	2.7-2.8 (60-65 g/L)
WB-T	VpCI-385	滑り止めコーティング。金属面に直接塗る場合は下塗り プライマー【VpCI-374】を使用の事。	5-7 mils (75-125 um) WET	1-2 hours	1.6-1.7 (35-40 g/L)
WB-P&T	VpCI-386	自社開発の多種金属用トップコート。 透明色、各種(色番指定可)あり。高光沢性【70】	1.5-3.0 mils (37.5-75 um)	30 min.	1.5-1.8 (35-45 g/L)
WB-P&T	VpCI-386 7&E色	上段VpCI-386 に準ずる。耐塩水性に優れる。	1.0-2.5 mils (25-62.5 um)	30 min.	1.9-2.0 (45-50 g/L)
WB-T	VpCI-387	厚塗り可能な、VpCI-386より下塗り効果のある、 戸外防錆可能なコーティング。	6-8 mils (125-175 um)	1 hour	1.8-1.9 (40-45 g/L)
WB-T	VpCIコーティングゴールド	目にも鮮やかなゴールド色の水性コーティング。	1.5-2.5 mils (37.5-62.5 um)	30 min.	0.6-0.8 (15-20 g/L)
SB-Temp	VpCI-368	油性の弊社ベストの一時防錆剤。べとつかない膜を 形成。MIL-C-16173E【グレード1】必要に応じ剥離可能	2-3 mils (50-75 um)	30 min-3 hours	3.3-3.4 (75-80 g/L)
SB-Temp	VpCI-369	剥離可能な油性、潤滑性のある戸外仕様コーティング。 ケット膜を形成。	1-2 mils (25-50 um)	n/a	
SB-Temp	VpCI-3690	生分解性のある、植物由来の原料を使用の戸外仕様の コーティングが提供する全てのケットで剥離可能。	1-2 mils (25-50 um)	n/a	
WB-Temp	VpCI-372	弊社推奨のシリコンプライマーコーティング。ドライ半透明膜。 深刻な切り傷や擦り傷の保護防錆コート。	2-6 mils (50-150 um)	1-2 hours	0.1-0.2 (2-5 g/L)
WB-Temp	VpCI-388	剥離可能なべとつかない強固な膜形成。マット表面。 希釈可。浸漬又はスプレー塗布。長期屋内防錆から 短・中期保管に適す。	2-3 mils (50-75 um)	5-30 min.	0.4-0.5 (10-15 g/L)
WB-Temp	VpCI-389	弊社提供の最強水性一時防錆コート。耐塩水性に優れ、 希釈可能。僅かにべとつく膜を形成。乾燥後透明、 剥離可能。中・長期戸外保管仕様防錆膜。	1-2 mils (25-50 um)	1 hour	0.2-0.3 (5-10 g/L)
WB-Temp	VpCI-391	耐塩水性に優れた、剥離が容易な膜形成。中・長期 戸外保管仕様の防錆コート。特注カット可能。	1-2.5 mils (25-62.5 um)	30-60 min.	1.6-1.7 (35-40 g/L)
WB-Temp	コーティング スリッパブル	剥離可能な塗膜。各色カットが可能。	2.0-2.5 mils (50-62.5 um)	30-45 min.	0.6-0.7 (15-20 g/L)
WB-Temp	コーティング トランザット	輸送中及び保管中の機器類及びパワ、工具類の防錆 保護に最適。	0.5-1 mil (12.5-25 um)	30 min.	

WB = 水性
 SB = 溶剤タイプ
 P = プライマー
 T = トップコート
 Temp = 一時、仮の

Regulatory	VOC (g/l) 実測値	固形分	被覆量 (m ² /l)	塗布法	膜の性質	剥離剤/洗浄剤	上塗り	防錆期間(目安)
[263.6-299.6] mixed	2.2-2.5 (263.6-299.6) mixed	75-80%	240-401(5.6-10)	スプレー、浸漬、D-4,7%	硬質膜	VpCl [®] -433	N	10年
[19.4-431.4]	2.7-2.8 (323.5-335.5)	58-62%	929-1858(24-46)	スプレー、D-4,7%	硬質膜	MEK	Y	2年
[103.7-215.7]	0.9-1.0 (107.9-119.8)	38-48%	592-1185(14.9-30)	スプレー、浸漬、D-4,7%	硬質膜	VpCl [®] -433	N	3年
[107.8-119.8]	0.6-0.7 (71.9-83.9)	42-50%	672-1345(16.5-33.6)	スプレー、浸漬、D-4,7%	硬質膜	VpCl [®] -433	N	5年
[83.0-95.0]	0.5-0.6 (59.9-71.9)	48-51%	245-491(6-12.2)	スプレー、浸漬、D-4,7%	硬質膜	VpCl [®] -433	N	15年
[19.8-131.8] mixed	0.5-0.6 (59.9-71.9) mixed	50-60%	294-588(7.3-14.8)	スプレー、浸漬、D-4,7%	硬質膜	VpCl [®] -433	N	15年
[58.8-71.8] mixed	0.4-0.5 (47.8-58.8) mixed	55-65%	321-641(8-16)	スプレー、浸漬、D-4,7%	硬質膜	VpCl [®] -433	N	15年
[83.9-95.9]	0.6-0.7 (71.9-83.9)	40-50%	128-214(3.2-5.3)	スプレー、浸漬、D-4,7%	硬質膜	VpCl [®] -433	Y	15年
[35.9-47.9]	0.1-0.2 (12.0-24)	52-56%	167-278(5.6-4.2)	スプレー、浸漬、D-4,7%	硬質膜	VpCl [®] -433	N	10年
[71.5-383.5]	3.1-3.2 (371.5-383.5)	67-72%	358-537(8.9-13.4)	スプレー、D-4,7%	硬質膜	MEK	Y	25年
[91.7-203.7]	0.6-0.7 (71.9-83.9)	33-38%	441-1322(11-33)	スプレー、浸漬、D-4,7%	硬質膜	VpCl [®] -433	Y	3年
[107.4-419.4] mixed	3.4-3.5 (407.4-419.4) mixed	62-68%	248-487(6.2-12.4)	スプレー、D-4,7%	硬質膜	MEK	Y	10年
[23.5-335.5] mixed	2.7-2.8 (323.5-335.5) mixed	67-72%	268-537(6.7-13.4)	スプレー、D-4,7%	硬質膜	MEK	Y	10年
[91.7-203.7]	0.6-0.7 (71.9-83.9)	46-60%	105-147(2.6-3.7)	スプレー、D-4,7%	硬質膜	VpCl [®] -433	Y	6年
[71.9-95.9]	0.6-0.8 (71.9-95.9)	33-50%	187-374(4.6-9.3)	スプレー、浸漬、D-4,7%	ワックス状	VpCl [®] -433	Y	7年
[27.7-238.9]	0.8-0.9 (95.9-107.8)	35-40%	224-581(5.2-14)	スプレー、浸漬、D-4,7%	油性膜	VpCl [®] -433	Y	10年
[15.7-227.7]	0.8-0.9 (95.9-107.8)	46-51%	92-123(2.6-3.7)	スプレー、浸漬、D-4,7%	硬質膜	VpCl [®] -433	Y	5年
[71.9-95.9]	0.6-0.8 (71.9-95.9)	37-40%	237-395(5.5-9.9)	スプレー、浸漬、D-4,7%	硬質膜	VpCl [®] -433	Y	5年
[95.4-407.4]	3.3-3.4 (395.4-407.4)	57-61%	304-457(7.6-11.4)	スプレー、浸漬、D-4,7%	ワックス状	VpCl [®] -411	N	5年
0	0	94-98%	753-1506(18.8-37.6)	スプレー、浸漬、D-4,7%	油性膜	VpCl [®] -410 series	N	5年
0	0	94-98%	753-1506(18.8-37.6)	スプレー、浸漬、D-4,7%	油性膜	VpCl [®] -410 series	N	5年
[12.0-24]	0.05-0.1 (6-12)	36-42%	96-288(2.4-7.2)	スプレー、浸漬、D-4,7%	硬質膜	VpCl [®] -433	N	3年
[47.0-58.8]	0.2-0.3 (24-35.9)	37-42%	198-288(4.9-7.4)	スプレー、浸漬、D-4,7%	硬質膜	VpCl [®] -411, 414	N	3年
[24-35.9]	0.2-0.3 (24-35.9)	35-43%	280-561(7-14)	スプレー、浸漬、D-4,7%	ワックス状	VpCl [®] -411, 414	N	3年
[91.7-203.7]	0.7-0.8 (83.9-95.9)	34-45%	218-545(5.4-13.6)	スプレー、浸漬、D-4,7%	硬質膜	VpCl [®] -411, 414	N	3年
[71.9-83.8]	0.4-0.5 (47.8-58.8)	42-48%	268-338(6.7-8.4)	スプレー、浸漬、D-4,7%	硬質膜	VpCl [®] -433	N	2年
0	0	10-20%	160-320(4-8)	スプレー、浸漬、D-4,7%	ワックス状	VpCl [®] -410 series	N	2年

* 防錆期間は一般的な使用に基づいています。防錆期間は、多くの要素により左右されます。例えば、環境、施工技術、防錆対象機器の種類等により変化します。

長期防錆プライマー:

トップコートを塗布する前に塗る基礎コート。長期コーティングシステムの機能強化に使用します。

VpCI-365

- コールタールエポキシの代換え
- 高い引火点
- 戸外防錆、濡れた環境での防錆向き
- 中位又は厳しい環境での使用に耐える
- 2Kシステム

VpCI-371

耐高温アルミニウム溶剤系シリコンコーティング

- 耐600 時間 塩水噴霧試験パス
- 9H 鉛筆硬度の膜を形成
- アルミニウムの硬化なし
- 光沢のあるアルミ肌膜形成
- ASTM D2485:91 合格 (Method A St B)

VpCI-373

速乾性プライマー

- 塗膜同士の接着に優れる
- アルミニウム基材のウオッシュプライマー
- クロメートプライマー加工の代換えに使用出来ます

VpCI-374

長期プライマー

- 高硬質膜を形成
- 水溶性上塗りコートとの相性が良い
- 塗装膜のたるみに強い
- 屋内及び戸外環境でも機能します

VpCI-375

水溶性、アクリル系一液コーティングシステム。

- プライマー、トップコート両用
- 厚塗り可能(High solids)
- 水溶性のトップコートとの相性あり。
- 塗装膜のたるみに強い
- 戸外、屋外防錆ともに効果的
- 2500時間の耐塩水抵抗あり。

VpCI-395

速乾性水溶性エポキシプライマー

- VpCIコーバーターとの併用で、水浸漬状況での使用が可能になります。
- 揮発性有機物含有が低い
- 2K システムに対応

VpCI-396

弊社で一番の長期防錆に耐えるコーティング

- モイスチュアー キュアー
- 一液性塗料システム
- 低温施行が可能
- 耐化学品特性に優れる
- 超長期防錆が可能
- 水浸漬状態での使用に優れている。

コーバーター

VpCIラストコンバーター兼プライマー

- 既に錆てる鉄表面や前処理不足の面に使用。
- 錆びに浸透し、変換する。(錆び転換剤)
- 錆の進行を食い止めます。
- プライマーとして使用します。

長期防錆用トップコート

長期防錆用に配合され、トータル錆びコントロールコーティングシステムの2番目の選択肢です。

VpCI-383

浸漬塗布型。

- 長期アクリルコーティング
- 薄膜でも接着性に優れている。
- 色調整はカスタムメイド可能
- 塗装膜の上から半田が可能

VpCI-384

2液性ウレタントップコート

- 硬化が完了した場合でも、モイスチュアーキュアーウレタンへの接着性に優れている。
- 高光沢膜を形成
- 柔軟性に富む
- 耐溶剤性に優れている。
- 硬度のある膜
- 標準で白色、アルミ色を準備
- カスタムメイドで他の色も可能。

VpCI-385

滑り止めコーティング

- 接着性に優れている
- 床、傾斜面、階段などに最適

VpCI-386

多目的、多種金属防錆トップコート：開発1号品

- 長期アクリルコート
- 標準色、カスタム色が準備出来ます。(RAL番号指定)
- 上塗りが出来ます
- 光沢膜形成
- プライマー、トップコート両用

VpCI-387

厚塗り用トップコート

- 厚塗りアクリルコート
- プライマーのあり、無しに関わらず使用可能
- 耐UV膜を形成
- 光沢表面

コーシールド ゴールド(金)

金を使用した水溶性コーティング

- 長期アクリル コーティング
- まぶしい金色
- 光沢表面



製品

一時防錆

塗装あり無し関係なく使用出来る上塗りが可能で、組み立て中、保管、運送中の防錆を可能にします。コーテックのコーティング剤は剥離が容易です。

【溶剤タイプ防錆剤】

VpCI-368

最高の一時的防錆コーティング

- 戸外用防錆コート
- しっかりとした、ワックス状塗膜
- 耐UV特性
- MIL-C-16173E (Grade 1), QPL 製品対応
- NSN 8030-00-62-6950
- NATO 6850-66-132-5848
- NATO 6850-55-132-6099
- 塗装の上から塗布出来ます。
- MIL-PRF-16173E (Grade 2, 3)に合致

エコライン-3690

外気にも耐える防錆剤

- 生分解性
- 植物由来の原料：地球を汚さない原料を使用
- 非危険物、無毒配合品
- 屋内、屋外でも防錆が可能。
- 多種金属防錆剤

【水溶性防錆剤】

VpCI-372

ストリッパブル、ピーラブル防錆コーティング

- 乾燥膜
- 速乾性
- 剥離後の膜は一般固形ゴミとして廃棄可能。
- マスキング用途に最適
- 耐塩水性に優れる

VpCI-388

剥離可能なさらっとした防錆コーティング膜

- 屋内用の長期防錆コート
- 乾燥すると透明膜、固化する。
- 環境に優しく、廃棄可能

VpCI-389

厳しい環境での使用に耐えるワックス状防錆コーティング膜

- 戸外での長期防錆に優れている。
- 耐塩水噴霧特性に優れている。
- 少しベタ付きが残る膜を形成

VpCI-391

べた付かない水溶性防錆コーティング

- 耐塩水噴霧特性に優れている。
- 乾燥すると固くべた付かない膜を形成
- 容易に剥離出来ます。
- 注文色が可能

コーシールド ストリッパブル

コーティング

- 耐塩水噴霧特性に優れている
- 乾燥膜
- 物理的衝撃からの保護と防錆保護する膜
- 注文色が可能

コーシールド 運送用コーティング (コーシールドトランジットコーティング)

- ワックス状膜
- VOCが無い
- 剥離が容易
- 希釈が可能

